

Aus Gestaltungsgründen kam kein sichtbarer Außenschornstein aus Edelstahl oder anderen Materialien in Frage.

„Brennwert-Schornstein“ verschwindet in der Außendämmung



Die Arbeiten an der energetischen Sanierung des 1970 in Seeheim gebauten Hauses sahen unter anderem eine Dämmung von 25 cm und für die Wände eine über 12 cm starke mineralische Außendämmung vor. Der freistehende, gemütliche Atmosphäre verbreitende Holzofen mitten im großen Wohnzimmer ist an ein Edelstahlrohr angeschlossen, das durch UNIFIX-Schachtformsteine von Skoberne bis übers Dach geführt wird.

Für die Gas-Brennwerttechnik im Keller wird ein zweiter „Schornstein“ gebraucht. Hierfür ist der SKOBIFIXWDVS eine interessante Lösung, denn aus Gestaltungsgründen kam kein sichtbarer Außenschornstein aus Edelstahl oder anderen Materialien in Frage. SKOBIFIX bezeichnet die bei Skoberne entwickelten „Brennwert-Schornstein“-Systeme. Beim SKOBIFIXnano 30 werden die Abgase in einer „Abgasanlage mit Feuerwiderstandsdauer von 30 Minuten“ in einem PPs-Rohr

D 60 geführt. Ein Schacht aus einem speziellen Schaumkeramik-Material ummantelt das Rohr und dient dem Feuerwiderstandsschutz. Der Ringspalt zwischen Kunststoffabgasleitung und

Die Schachtelemente werden mit einer Nut- und Federkonstruktion einfach „zusammengesteckt“, die geringen Außenabmessungen im Querschnitt lassen den „Brennwert-Schornstein“ in jeder Wand oder Vorwandkonstruktion verschwinden





Mit dem Tiefenmaß 13 cm beim SKOBIFIXnano bzw. 15 cm beim SKOBIFIXXs lässt sich die Abgasanlage komplett in der Wärmedämmung verstecken.

Schacht hinterlüftet das System. Diese Keramik ist ein sehr langlebiges Material, das leicht und einfach zu bearbeiten ist - zugleich widerstandsfähig gegen äußere Beanspruchungen. Dabei wiegt ein Schachtelement von 1 m Länge nur 8 kg. Die abgasführende Kunststoffleitung besteht aus hochwertigem und schwer ent-

flammbarem Polypropylen, sie garantiert die druckdichte und säurebeständige Abgasführung. Für beide Materialien gilt ebenfalls der Grundsatz der Nachhaltigkeit, sie sind komplett recyclebar.

Die Schachtelemente werden mit einer Nut- und Federkonstruktion einfach „zusammengesteckt“, die ge-

ringen Außenabmessungen im Querschnitt lassen den „Brennwert-Schornstein“ in jeder Wand oder Vorwandkonstruktion verschwinden. „Warum sollte ein solch platzsparendes System nicht auch auf der Außenwand des Hauses in einem Wärme-Dämm-Verbund-System verschwinden, also einfach in die Außendämmung gepackt werden?“ So laute die Ausgangsfrage bei Skoberne zur Entwicklung von SKOBIFIX WDVS. Das System ist außen am Haus noch problemloser und nachhaltiger anzubringen als innen und beeinträchtigt nur unwesentlich die durchgängige Wärmedämmung – bestätigt durch Forschungsergebnisse des Hauses Skoberne. Mit dem Tiefenmaß 13 cm beim SKOBIFIXnano bzw. 15 cm beim SKOBIFIXXs lässt sich die Abgasanlage komplett in der Wärmedämmung verstecken.

Innovation beginnt bei Skoberne auch beim SKOBIFIX WDVS an der Basis – ganz unten beim patentierten Deckenanschlusselement zwischen Brennwertfeuerstätte im Keller und dem Schacht, der jetzt nicht auf dem

EG-Fußboden aufsetzt, sondern außen am Haus auf Winkelkonsolen ruht, die links und rechts mit der Wand verbunden sind. Die Statik des Systems ist selbstverständlich geprüft und definiert. Der Anschluss zwischen Feuerstätte und Schacht lässt sich variieren – genau in der Flucht der Verbindungsleitung. Vorteil für den Schornsteinfeger: Alle Prüfungen kann er vom Feuerstättenraum aus ausführen und muss nicht aufs Dach. Auch ganz oben bleibt der SKOBIFIX WDVS innovativ: Mit einer coaxialen Dachdurchführung kann die Mündung schnell hergestellt und in die Dachfläche eingedichtet werden, die über die Hauswand hinausragt.

Wo kein Flachdach vorhanden ist so wie hier, erfolgt durch die Universal-Schrägdachpfanne die Abdichtung je nach Dachneigung (5 – 55°). Die Außenhaut des Hauses ist nicht lange geöffnet. Durch Öffnungen in der Wetterhaube wird die Verbrennungsluft angesaugt und an der abgasführenden Kunststoffleitung vorgewärmt.

Mehr Informationen:



Wassergeführte Kaminöfen und Modulsysteme

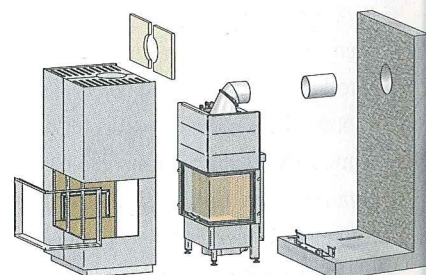


Das Modulsystem

Vorteile

- Modulsystem zur wandbündigen Aufstellung im zeitlosen Design
- Massive Bauweise durch konsequenten Ausguss aller Verkleidungsteile mit Wärmespeichermasse
- Leichter und schneller Aufbau durch aufeinander abgestimmte Systembauteile

Einfache Montage! Das Modulsystem am Beispiel RG3.



Schematische Aufbaudarstellung des RG3-Modulsysteme

